

**Garant****Stupňovitý vrták HSS 90°, vaporizovaný, pre skrutky: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117180 M10
GTIN	4045197036117
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

**Stupeň vrtania a zahlbovania, každý s vlastnými trieskovými drážkami a vodiacimi fazetkami.** To umožňuje viacnásobné dobrušovanie.

**Použitie:**

Na priechodné skrutkové otvory podľa DIN-ISO 273 a záhlby podľa DIN 74, list 1, tvar A, jemné vyhotovenie.

Na skrutky so zapustenou hlavou podľa ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN963, 964, 965 a 966).

**Technický opis**

Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
pre skrutky	M10
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	135 mm
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom $h_8$	19 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom $h_9$	10,5 mm
Počet rezných hrán $Z$	2
$\varnothing$ stopky $D_s$	19 mm
Celková dĺžka $L$	198 mm
Veľkosť schodíka $L_1$ 1. schodík	23 mm
Povrchová úprava	vaporizovaný
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 8374

Tolerancia menovitého Ø	h9
Uhol špičky	118 Stupeň
Uhol sklonu zubov	20-30 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		