

Garant**Krátky stupňovitý vrták na otvory pod závit HSS 90°, vaporizovaný, pre závit: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117020 M12
GTIN	4045197035691
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Veľmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti medzi \varnothing vrtania a zahľbovania zaručuje presné lícovanie.

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a zlepšené odvádzanie triesok.

Výhoda:

Otvor a zahĺbenie sa vytvárajú v jednej operácii v presnom vzájomnom súosí.

Použitie:

Obzvlášť vhodné na NC stroje vďaka vysokej presnosti polohovania, najlepším strediacim vlastnostiam a veľkej stabilite. Preto sa často môže upustiť od predchádzajúceho stredenia. Na závitové jadrové otvory podľa DIN 336 list 1 so zahĺbením 90°. Následný závitník sa na ostrom okraji otvoru nezarezáva.

Technický opis

pre závit	M12
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h8	13,5 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h8	10,2 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	54 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,16 mm/ot,
\varnothing stopky D_s	13,5 mm
Celková dĺžka L	107 mm

Počet zubov Z	2
Vnútorne chladenie	nie
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík	30 mm
Povrchová úprava	vaporizovaný
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		