

Garant**Stupňovitý vrták pod závit HSS 90°, vaporizovaný, pre závit: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117060 M5
GTIN	4045197035790
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Stupeň vrtania a zahľbovania, každý s vlastnými trieskovými drážkami a vodiacimi fazetkami. Vďaka tomu sa profil stupňovitého vrtáka zachová aj po opakovanom dobrusovaní.

Použitie:

Závitový jadrový otvor a zahĺbenie sa vytvárajú v jednej operácii **v presnom vzájomnom súosí.**

Pre závitové jadrové otvory podľa DIN 336, list 1 so zahĺbením 90° (podobne ako DIN 69, stredné vyhotovenie).

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	57 mm
pre závit	M5
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h_8	5,5 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h_9	4,2 mm
\varnothing stopky D_s	5,5 mm
Celková dĺžka L	93 mm
Počet zubov Z	2
Vnútorne chladenie	nie
Veľkosť schodíka L_1 1. schodík	13,6 mm
Povrchová úprava	vaporizovaný

Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 8378
Tolerancia menovitého \varnothing	h9
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol sklonu zubov	20-30 Stupeň
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		