

Garant**Krátky stupňovitý vrták HSS 90°, vaporizovaný, pre skrutky: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117120 M10
GTIN	4045197035943
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Veľmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti medzi \varnothing vrtania a zahlbovania zaručuje presné lícovanie.

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a zlepšené odvádzanie triesok.

Použitie:

Obzvlášť vhodné na NC stroje vďaka vysokej presnosti polohovania, najlepším strediacim vlastnostiam a veľkej stabilite. Preto sa často môže upustiť od predchádzajúceho stredenia. Na priechodné skrutkové otvory podľa DIN-ISO 273 a záhlby podľa DIN 74, list 1, tvar A, jemné vyhotovenie.

Na skrutky podľa ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 a 966).

Technický opis

$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h8	19 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h8	10,5 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	64 mm
pre skrutky	M10
Počet rezných hrán Z	2
\varnothing stopky D _s	19 mm
Celková dĺžka L	127 mm
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík	23 mm

Povrchová úprava	vaporizovaný
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		