

Garant**Krátky stupňovitý vrták na otvory pod závit HSS 90°, TiAlN, pre závit: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117040 M4
GTIN	4045197035714
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Velmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti medzi \varnothing vrtania a zahľbovania zaručuje presné lícovanie.

Výhoda:

Otvor a zahĺbenie sa vytvárajú v jednej operácii v presnom vzájomnom súosí.

Použitie:

Obzvlášť vhodné na NC stroje vďaka vysokej presnosti polohovania, najlepším strediacim vlastnostiam a veľkej stabilite. Preto sa často môže upustiť od predchádzajúceho stredenia. Na závitové jadrové otvory podľa DIN 336 list 1 so zahĺbením 90°. Následný závitník sa na ostrom okraji otvoru nezarezáva.

Technický opis

Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
pre závit	M4
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h8	4,5 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h8	3,3 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	24 mm
\varnothing stopky D_s	4,5 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Vnútorne chladenie	nie
Počet zubov Z	2
Veľkosť schodíka L_1 1. schodík	11,4 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		