

**Garant****Špirálový vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114500 1,2    |
| GTIN             | 4045197019578 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:****Zosilnené rozširovanie jadra.**

S ukazovateľom C.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:** $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ **Technický opis**

|   |                |
|---|----------------|
| Počet rezných hrán Z                              | 2              |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 1,2 mm         |
| Posuv f v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,02 mm/ot,    |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 16 mm          |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h8             |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 1,2 mm         |
| Celková dĺžka L                                   | 38 mm          |
| Norma   | DIN 338        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 14,2 mm        |
| Uhol špičky                                       | 130 Stupeň     |
| Stopka  | Valcová stopka |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN          |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Uhol sklonu zubov  | 35 Stupeň       |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | modrá           |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 37             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 31             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 12             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný            | 6              | S       |
| Olej                         | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |                |         |