

**Garant****Špirálový vrták HSS-E H, bez povlaku, Ø DC h8: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114470 9
GTIN	4045197019509
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

**Profilové brúsenie:** vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

**Zosilnené jadro,** lesklé, **dĺžka špirály podľa DIN 1897, celková dĺžka DIN 338.**

Aj pre **materiály HARDOX.**

S ukazovateľom C.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	40 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	26,5 mm
Uhol špičky	135 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	H
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		