

**Špirálový vrták HSS presne valcovaný N, bez povlaku, Ø DC h8: 6,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114020 6,4 |
| GTIN | 4045197010070 |
| Trieda položky | 12B |

Popis**Prevedenie:**

Valcovaný, so štandardným uhlom špirály, hrúbkou jadra a rozširovaním jadra.

Konštrukčné rozmery podľa DIN 338.

Robustný špirálový vrták so zosilneným jadrom a malou priečnou reznou hranou na jednoduché navrtávanie a presné stredenie plánovaného otvoru. **Presné valcované drážky na triesky.**

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornenie:

Veľ. 14–20: Stopka Ø 13 mm s 3 upínacími plochami.

Technický opis

| | |
|--|----------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 63 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,07 mm/ot, |
| Menovité -Ø D_c | 6,4 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D_s | 6,4 mm |
| Celková dĺžka L | 101 mm |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 53,4 mm |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 45 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 25 | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |