

**Garant****Krátky stupňovitý vrták HSS 180°, vaporizovaný, pre skrutky: M3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117240 M3
GTIN	4045197036162
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

**Veľmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti** medzi  $\varnothing$  vrtania a zahlbovania zaručuje presné lícovanie.

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a zlepšené odvádzanie triesok.

**Použitie:**

Na priechodné skrutkové otvory podľa DIN-ISO 273 a záhlby podľa DIN74, list2 tvarH, J a K, stredné vyhotovenie.

Na skrutky podľa DIN912, 6912 a 7984, ISO1207 (DIN84).

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	28 mm
Veľkosť schodíka $L_1$ 1. schodík 180°	9 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík 180° h8	3,4 mm
$\varnothing D_2$ 2. schodík 180° h8	6 mm
Počet rezných hrán Z	2
pre skrutky	M3
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Povrchová úprava	vaporizovaný

Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	180 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		