

Garant**Krátky stupňovitý vrták HSS 180°, TiAlN, pre skrutky: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117260 M10
GTIN	4045197036278
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Veľmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti medzi \varnothing vrtania a zahlbovania zaručuje presné lícovanie.

Použitie:

Na priechodné skrutkové otvory podľa DIN-ISO 273 a záhlby podľa DIN74, list2 tvarH, J a K, stredné vyhotovenie.

Na skrutky podľa DIN912, 6912 a 7984, ISO1207 (DIN84).

Technický opis

$\varnothing D_1$ 1. schodík 180° h8	11 mm
$\varnothing D_2$ 2. schodík 180° h8	18 mm
pre skrutky	M10
Veľkosť schodíka L_1 1. schodík 180°	23 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	62 mm
\varnothing stopky D_s	18 mm
Celková dĺžka L	123 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS

Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	180 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		