

**Garant****Stupňovitý vrták HSS 180°, vaporizovaný, pre skrutky: M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117320 M16
GTIN	4045197036407
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

**Stupeň vrtania a zahlbovania, každý s vlastnými trieskovými drážkami a vodiacimi fazetkami.** Vďaka tomu sa profil stupňovitého vrtáka zachová aj po opakovanom dobrušovaní.

**Použitie:**

Na priechodné skrutkové otvory podľa DIN-ISO 273 a záhlby na hlavy skrutiek tvaru H, J a K. Stredné vyhotovenie podľa DIN 74, list 2.

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Veľkosť schodíka L <sub>1</sub> 1. schodík 180°	35 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. schodík 180° h <sub>9</sub>	17,5 mm
Počet rezných hrán Z	2
Ø D <sub>2</sub> 2. schodík 180° h <sub>8</sub>	26 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	165 mm
pre skrutky	M16
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Celková dĺžka L	286 mm
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	3
Povrchová úprava	vaporizovaný
Rezný materiál	HSS

Norma	DIN 8377
Tolerancia menovitého Ø	h9
Uhol špičky	118 Stupeň
Uhol sklonu zubov	20-30 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Uhol úrovne zahĺbenia	180 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		