

Garant**Špirálový vrták HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 2,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114550 2,9 |
| GTIN | 4045197020789 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Pre **extrémne vysokú tepelnú stálosť, veľmi robustný** vďaka **stabilnému jadrú.**

S ukazovateľom C.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

| | |
|---|----------------|
| Posuv f v INOX > 900 N/mm ² | 0,02 mm/ot, |
| Menovité -Ø D _c | 2,9 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 33 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 2,9 mm |
| Celková dĺžka L | 61 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 28,7 mm |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | TiAlN |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Rezný materiál | HSS Co 8 |
| Uhol sklonu zubov | 35 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm ² | podmienene vhodný | 37 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 31 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 20 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 15 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 6 | S |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |