

**Garant****Špirálový vrták HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 10,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114550 10,5   |
| GTIN             | 4045197021526 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:**

Pre **extrémne vysokú tepelnú stálosť, veľmi robustný** vďaka **stabilnému jadrú.**

S ukazovateľom C.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

|   |                |
|---|----------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 10,5 mm        |
| Posuv f v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,09 mm/ot,    |
| Počet rezných hrán Z                              | 2              |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 87 mm          |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h8             |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 10,5 mm        |
| Celková dĺžka L                                   | 133 mm         |
| Norma   | DIN 338        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 71,3 mm        |
| Uhol špičky                                       | 135 Stupeň     |
| Stopka  | Valcová stopka |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN          |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Rezný materiál     | HSS Co 8        |
| Uhol sklonu zubov  | 35 Stupeň       |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | modrá           |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 37             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 31             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 12             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 20             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 6              | S       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |