

**Garant****Jadrový vrták TK Hĺbka rezu 30 mm, TiAlN, Ø DC: 26mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	118780 26
GTIN	4045197514721
Trieda položky	11F

**Popis****Prevedenie:**

Vhodný na všetky bežné magnetické vrtačky. Veľmi dobré trieskové obrábanie vďaka optimalizovanej geometrii reznej hrany. Jednoduché dobrosovanie. So stopkou Weldon – Ø 19 mm.

**Tvrdokov so špeciálnou povrchovou úpravou TiAlN** – dlhá životnosť a vynikajúci rezný výkon.

**Použitie:**

Na mobilných magnetických alebo stojanových stĺpových vrtačkách na výrobu veľkých otvorov v ocelových konštrukciách. Korunkový vrták odreže len tenký prstenec materiálu. Jadro vrtáka je vytlačované cez vyhadzovací kolík prostredníctvom sily pružiny.

**Rozsah balenia:**

**Bez** vyhadzovacieho kolíka.

**Upozornenie:**

- **Väčšie rozmery a korunkové vrtáky HSS s hĺbkou rezu 110 mm, ako aj medzirozmery na vyžiadanie.**
- **Na mazanie jadrových vrtákov sa odporúča vysokoúčinný rezný olej (pozri č. 084210).**

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	26 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HM
Norma	Výrobná norma
Farebný krúžok	bez

Druh produktu

Korunkový vrták

**Údaje o užívateľovi**

	<b>Zhoda</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Kód ISO</b>
Alu (krátke rezanie)	vhodný	80	N
Hliník > 10 % si	vhodný	75	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	M
GG	vhodný	20	K
GGG	vhodný	15	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		