

**HOLEX****Jadrový vrták HSS Hĺbka rezu 30 mm, TiAlN, Ø DC: 28mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 118800 28     |
| GTIN             | 4045197037824 |
| Trieda položky   | 12D           |

**Popis****Prevedenie:**

Vhodný na všetky bežné magnetické vrtačky. Veľmi dobré trieskové obrábanie vďaka optimalizovanej geometrii reznej hrany. Jednoduché dobrušovanie. So stopkou Weldon – Ø 19 mm.

**HSS so špeciálnou povrchovou úpravou TiAlN** na zlepšenie rezných vlastností (zamedzenie vzniku návarov).

**Použitie:**

Na mobilných magnetických alebo stojanových stĺpových vrtačkách na výrobu veľkých otvorov v oceľových konštrukciách. Korunkový vrták odreže len tenký prstenec materiálu. Jadro vrtáka je vytlačované cez vyhadzovací kolík prostredníctvom sily pružiny.

**Rozsah balenia:**

Bez vyhadzovacieho kolíka.

**Upozornenie:**

- **Väčšie rozmery a korunkové vrtáky HSS s hĺbkou rezu 110 mm, ako aj medz rozmery na vyžiadanie.**
- **Na mazanie jadrových vrtákov sa odporúča vysokoúčinný rezný olej (pozri č. 084210).**

**Technický opis**

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub> | 28 mm         |
| Povrchová úprava           | TiAlN         |
| Rezný materiál             | HSS           |
| Norma                      | Výrobná norma |

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Farebný krúžok | bez             |
| Druh produktu  | Korunkový vrták |

## Údaje o užívatelovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty             | vhodný            | 70             | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný            | 70             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 25             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 20             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | M       |
| GG                           | vhodný            | 16             | K       |
| GGG                          | vhodný            | 19             | K       |
| Uni                          | vhodný            |                |         |
| Olej                         | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne              | podmienene vhodný |                |         |
| suché                        | vhodný            |                |         |