

HOLEX**Jadrový vrták HSS Hĺbka rezu 30 mm, TiAlN, Ø DC: 19mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 118800 19 |
| GTIN | 4045197037732 |
| Trieda položky | 12D |

Popis**Prevedenie:**

Vhodný na všetky bežné magnetické vrtačky. Veľmi dobré trieskové obrábanie vďaka optimalizovanej geometrii reznej hrany. Jednoduché dobrušovanie. So stopkou Weldon – Ø 19 mm.

HSS so špeciálnou povrchovou úpravou TiAlN na zlepšenie rezných vlastností (zamedzenie vzniku návarov).

Použitie:

Na mobilných magnetických alebo stojanových stĺpových vrtačkách na výrobu veľkých otvorov v oceľových konštrukciách. Korunkový vrták odreže len tenký prstenec materiálu. Jadro vrtáka je vytlačované cez vyhadzovací kolík prostredníctvom sily pružiny.

Rozsah balenia:

Bez vyhadzovacieho kolíka.

Upozornenie:

- **Väčšie rozmery a korunkové vrtáky HSS s hĺbkou rezu 110 mm, ako aj medzirozmery na vyžiadanie.**
- **Na mazanie jadrových vrtákov sa odporúča vysokoúčinný rezný olej (pozri č. 084210).**

Technický opis

| | |
|----------------------------|---------------|
| Menovité -Ø D _c | 19 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS |
| Norma | Výrobná norma |

| | |
|----------------|-----------------|
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Korunkový vrták |

Údaje o užívatel'ovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 70 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 70 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 15 | M |
| GG | vhodný | 16 | K |
| GGG | vhodný | 19 | K |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |