

Garant**Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palca): 0,2**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	114150 0,2
GTIN	4045197012272
Trieda položky	11B

Popis

Prevedenie:

Profilové brúsenie: Špirálové vrtáky s vysokou presnosťou obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presným výbrusom hrotu.

Od Ø 2,4 mm vaporizovaný.

S hrotom typu C od veľkosti 4 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornenie:

Veľ. 16 – 20: Vrták s Ø stopky 16 mm.

Technický opis

Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L _c	2,5 mm
Menovité -Ø D _c	0,2 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D _s	0,2 mm
Celková dĺžka L	19 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	2,2 mm
Uhol špičky	118 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	80	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	8	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		