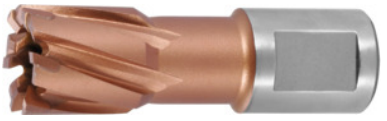
Garant

Jadrový vrták TK Hĺbka rezu 30 mm, TiAlN, ∅ DC: 22mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	118780 22
GTIN	4045197514684
Trieda položky	11F

Popis

Prevedenie:
Vhodný na všetky bežné magnetické vŕtačky. Veľmi dobré trieskové obrábanie vďaka optimalizovanej geometrii reznej hrany. Jednoduché dobrusovanie. So stopkou Weldon – ∅ **19 mm.**
Tvrdokov so špeciálnou povrchovou úpravou TiAlN – dlhá životnosť a vynikajúci rezný výkon.
Použitie:
Na mobilných magnetických alebo stojanových stĺpových vŕtačkách na výrobu veľkých otvorov v oceľových konštrukciách. Korunkový vrták odreže len tenký prstenec materiálu. Jadro vrtáka je vytlačované cez vyhadzovací kolík prostredníctvom sily pružiny.
Rozsah balenia:
Bez vyhadzovacieho kolíka.
Upozornenie:
Na mazanie jadrových vrtákov sa odporúča vysokoúčinný rezný olej (pozri č. 084210).

Technický opis

Menovité -∅ D_C	22 mm
∅ stopky	19 mm
Hĺbka rezu	30 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HM
Norma	Výrobná norma

Stopka	stopka Weldon
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Jadrový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	80	N
Hliník > 10 % si	vhodný	75	N
Oceľ < 500 N/mm²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm²	vhodný	45	P
Oceľ < 900 N/mm²	vhodný	35	P
Oceľ < 1100 N/mm²	vhodný	20	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	25	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	20	M
GG	vhodný	20	K
GGG	vhodný	15	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokré maximum	vhodný		
mokré minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		