

Garant**Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palca): 2,9**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114150 2,9 |
| GTIN | 4045197012739 |
| Trieda položky | 11B |

Popis

Prevedenie:

Profilové brúsenie: Špirálové vrtáky s vysokou presnosťou obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presným výbrusom hrotu.

Od Ø 2,4 mm vaporizovaný.

S hrotom typu C od veľkosti 4 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornenie:

Veľ. 16 – 20: Vrták s Ø stopky 16 mm.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Menovité -Ø D _c | 2,9 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 33 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,03 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 2,9 mm |
| Celková dĺžka L | 61 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 28,7 mm |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 80 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 45 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 50 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | podmienene vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | P |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| CuZn | vhodný | 80 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |