

Garant**Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palca): 8,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114150 8,5 |
| GTIN | 4045197013330 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie: Špirálové vrtáky s vysokou presnosťou obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presným výbrusom hrotu.

Od Ø 2,4 mm vaporizovaný.

S hrotom typu C od veľkosti 4 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornenie:

Veľ. 16 – 20: Vrták s Ø stopky 16 mm.

Technický opis

| | |
|---|------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Menovité -Ø D _c | 8,5 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 75 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 8,5 mm |
| Celková dĺžka L | 117 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 62,3 mm |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 80 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 45 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 50 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | podmienene vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | P |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| CuZn | vhodný | 80 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |