

**Garant****Strediaci vrták HSS R, bez povlaku, Menovitý Ø DC k12: 1,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Trieda položky	11A

**Popis****Prevedenie:**

Vybrúsený z plného materiálu a podbrúsený. Vybavený špirálovou drážkou.

Rádiusový strediaci vrták tvar R:

- **Vďaka radiálnemu zaobleniu nie je ostrý prechod medzi vrtacou a zahlbovacou časťou ako pri tvare A, preto sa znižuje riziko zlomenia.**
- **Prstencová klzná plocha zabraňuje tomu, aby sa obrobok v prípade uhlovej odchýlky na stredovom hrote opieral len o vonkajší alebo vnútorný okraj klznej plochy. Aj s vychýleným stredovým hrotom je zabezpečená dobrá dispozícia.**

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ot,
Menovitý -Ø D <sub>c</sub>	1,25 mm
Tolerancia stopky	h7
pre Ø obrobku	8 – 10 mm
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	3,15 mm
Celková dĺžka L	31,5 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 333
Typ	R

Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol klesania s polomerom	60 Stupeň
Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Strediaci vrták

### Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienenene vhodný	8	P
CuZn	vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		