

**Garant****Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 ( (mm resp. palca): 7,9****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114150 7,9    |
| GTIN             | 4045197013279 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:**

Profilové brúsenie: Špirálové vrtáky s vysokou presnosťou obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presným výbrusom hrotu.

Od Ø 2,4 mm vaporizovaný.

S hrotom typu C od veľkosti 4 mm.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornenie:**

Veľ. 16 – 20: Vrták s Ø stopky 16 mm.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 75 mm       |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/ot, |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2           |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 7,9 mm      |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h8          |
| Ø stopky $D_s$                           | 7,9 mm      |
| Celková dĺžka $L$                        | 117 mm      |
| Norma                                    | DIN 338     |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 63,2 mm     |
| Uhol špičky                              | 118 Stupeň  |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Stopka             | Valcová stopka  |
| Povrchová úprava   | bez povlaku     |
| Rezný materiál     | HSS             |
| Typ                | N               |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | bez             |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 80             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 45             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 50             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 10             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 8              | P       |
| GG(G)                         | vhodný            | 25             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 80             | N       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |