

**Garant****Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 ( mm resp. palca): 9,3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114150 9,3
GTIN	4045197013415
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Profilové brúsenie: Špirálové vrtáky s vysokou presnosťou obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presným výbrusom hrotu.

Od Ø 2,4 mm vaporizovaný.

S hrotom typu C od veľkosti 4 mm.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornenie:**

Veľ. 16 – 20: Vrták s Ø stopky 16 mm.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	81 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	9,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	9,3 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	67,1 mm
Uhol špičky	118 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	80	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		