

**Garant****Strediaci vrták HSS-E A s plochou, bez povlaku, Menovitý Ø DC k12: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	111200 2
GTIN	4045197000361
Trieda položky	11A

**Popis****Prevedenie:**

Vybrúsený z plného materiálu a podbrúsený. Vybavený špirálovou drážkou.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ot,
s – 0,1	4,2 mm
Tolerancia stopky	h7
pre Ø obrobku	15 – 20 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	5 mm
Celková dĺžka L	40 mm
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 333
Typ	A
Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol klesania	60 Stupeň
Smer rezania	pravé

Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Strediaci vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
CuZn	vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		