

Garant**Špirálový vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 10,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114620 10,2
GTIN	4045197023902
Trieda položky	11B

Popis**Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné DIN 338.

Stopka podľa DIN 1835A.

Vysoko výkonný skrutkovací vrták HPC pre vysoko legované materiály a materiály s vyššou pevnosťou. Obzvlášť stabilný vďaka **vystuženému jadrú a parabolickému profilu drážky**.

Zahrotenie s korekciou uhla čela. Presná sústrednosť pre presné otvory.

S tvarom zahrotenia S.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	87 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	10,2 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	144 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	71,7 mm
Uhol špičky	130 Stupeň

Stopka	DIN 1835 A s h6
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E PM
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	80	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	70	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	60	N
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	14	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	20	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	15	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	50	K
CuZn	podmienene vhodný	60	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		