

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, TiAlN, UNF: 10-32****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139727 10-32
GTIN	4062406058036
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu britov** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných rán**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.
- **zvýšený počet rezných hrán**.
- **nová povrchová úprava pre optimálnu odolnosť proti opotrebeniu**.

**Použitie:**

Pre **jemné závit** jednotky UNF ASME-B1.1.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139727 + 129100 HB** možno objednať

Tvar **HE**: s č. **139727 + 129100 HE** možno objednať

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Chodov na palec	32
Stúpanie závitov	0,794 mm
Počet napínacích drážok	4
Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	36 mm

Ø závitů	4,83 mm
Celková délka L	58 mm
Počet zubů Z	4
Druh závitů	UNF
Druh závitů	UNF-LH
Délka britů $L_c$	9,9 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Velikost závitů	10-32 UNF
Menovité -Ø $D_c$	3,81 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvoru	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britů	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o uživateli

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	180	N

Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE