

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/2-14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139729 1/2-14
GTIN	4062406058180
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Použitie:

Na **kuželovité** rúrkové závit (NPT) podľa normy ANSI B1.20.1, pre závit s tesniacim prostriedkom.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139729 + 129100 HB** možno objednať

Tvar **HE**: s č. **139729 + 129100 HE** možno objednať

Technický opis

Chodov na palec	14
Počet napínacích drážok	6
Ø závit	21,22 mm
Dĺžka stopky L _s	45 mm

Celková dĺžka L	94 mm
Stúpanie závitov	1,814 mm
Ø stopky D _s	14 mm
Počet zubov Z	6
Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ²	0,13 mm
Dĺžka britov L _c	17,2 mm
Veľkosť závitov	1/2-14 NPT
Menovité -Ø D _c	12,88 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitov	NPT
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Norma	ANSI B 1.20.1
Pomer zúženia	1:16
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	Slepý otvor
Použitie pri type otvoru	Priechodný otvor
Členenie britov	nerovnaké
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE