

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/16-27****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139729 1/16-27
GTIN	4062406058142
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Použitie:**

Na **kuželovité** rúrkové závit (NPT) podľa normy ANSI B1.20.1, pre závit s tesniacim prostriedkom.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139729 + 129100 HB** možno objednať

Tvar **HE**: s č. **139729 + 129100 HE** možno objednať

**Technický opis**

Stúpanie závitov	0,941 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	36 mm
Ø závit	7,9 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Počet napínacích drážok	4
Chodov na palec	27
Počet zubov Z	4
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	8,93 mm
Veľkosť závitu	1/16-27 NPT
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5,39 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	NPT
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Norma	ANSI B 1.20.1
Pomer zúženia	1:16
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvora	Slepý otvor
Použitie pri type otvora	Priechodný otvor
Členenie britov	nerovnaké
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE