

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, TiAlN, UNF: 1/4-28****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139728 1/4-28
GTIN	4062406058296
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán. Vďaka nerovnomernému rozloženiu britov sa dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na použitie pre široké spektrum materiálov.

- Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.
- Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.
- zvýšený počet rezných hrán
- nová povrchová úprava pre optimálnu odolnosť proti opotrebeniu

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Použitie:**

Pre jemné závitov jednotky UNF ASME-B1.1.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar HB: s č. 139728 + 129100 HB možno objednať

Tvar HE: s č. 139728 + 129100 HE možno objednať

**Technický opis**

Ø závitů	6,35 mm
Celková dĺžka L	68 mm

Ø stopky $D_s$	8 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka stopky $L_s$	36 mm
Chodov na palec	28
Počet napínacích drážok	4
Stúpanie závitov	0,907 mm
Druh závitu	UNF
Druh závitu	UNF-LH
Dĺžka britov $L_c$	13,12 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Veľkosť závitu	1/4-28 UNF
Menovité -Ø $D_c$	5,1 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	14 mm
Ø hrdla $D_1$	6,85 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvoru	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE