

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, TiAlN, UNF: 10-32****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139728 10-32
GTIN	4062406058289
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu britov** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**
- **zvýšený počet rezných hrán**
- **nová povrchová úprava pre optimálnu odolnosť proti opotrebeniu**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Použitie:

Pre **jemné závitov jednotky UNF ASME-B1.1**.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139728 + 129100 HB** možno objednať

Tvar **HE**: s č. **139728 + 129100 HE** možno objednať

Technický opis

Ø stopky D _s	6 mm
Celková dĺžka L	58 mm

Dĺžka stopky L_s	36 mm
Ø závit	4,83 mm
Počet zubov Z	4
Počet napínacích drážok	4
Druh závit	UNF
Druh závit	UNF-LH
Stúpanie závitov	0,794 mm
Chodov na palec	32
Dĺžka britov L_c	9,1 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Veľkosť závit	10-32 UNF
Menovité -Ø D_c	3,81 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	9,86 mm
Ø hrdla D_1	5,5 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvoru	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE