

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, TiAlN, UNF: 5/8-18****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139728 5/8-18
GTIN	4062406058357
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán. Vďaka nerovnomernému rozloženiu britov sa dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na použitie pre široké spektrum materiálov.

- Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.
- Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.
- zvýšený počet rezných hrán
- nová povrchová úprava pre optimálnu odolnosť proti opotrebeniu

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Použitie:

Pre jemné závitov jednotky UNF ASME-B1.1.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar HB: s č. 139728 + 129100 HB možno objednať

Tvar HE: s č. 139728 + 129100 HE možno objednať

Technický opis

Dĺžka stopky L _s	48 mm
Chodov na palec	18

Celková dĺžka L	108 mm
Počet napínacích drážok	6
Ø stopky D _s	18 mm
Druh závitu	UNF
Druh závitu	UNF-LH
Počet zubov Z	6
Stúpanie závitov	1,411 mm
Ø závitu	15,86 mm
Dĺžka britov L _c	33,11 mm
Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ²	0,11 mm
Veľkosť závitu	5/8-18 UNF
Menovité -Ø D _c	13,9 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁	34,35 mm
Ø hrdla D ₁	16,4 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvoru	do 2×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE