

**Výstružník na otvory pre nity, bez povlaku, Menovitý Ø DC k11: 40mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	162800 40
GTIN	4062406065164
Trieda položky	120

**Popis****Prevedenie:**

Kuželovito stúpajúci nábeh na dĺžku približne 3× menovitý Ø. Veľmi stabilný vďaka silnému jadru a zvlnenému ozubenému chrbtu. Jednoduchý odlupovací rez vďaka špirálovým drážkam a rôznemu počtu zubov v závislosti od veľkosti.

**Použitie:**

Obzvlášť vhodné na vystružovanie posunutých otvorov pri montáži komponentov alebo pri potrebe zväčšenia otvorov pre nity. Pri stavbe kotlov sa výstružníky na otvory pre nity používajú na ručných pneumatických vŕtačkách.

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	250 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	230 mm
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	4
Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	5
Celková dĺžka L	374 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Ø v nábehu	30,8 mm
Tolerancia menovitého Ø	k11

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 311
Uhol sklonu zubov	25 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	Morse kužel'
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Výstružník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	20	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	7	P
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		