

**Garant****NC navrtávak HSS-E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 112110 4      |
| GTIN             | 4045197001252 |
| Trieda položky   | 11A           |

**Popis****Prevedenie:**

≥ Ø 6 mm s unášacou plochou podľa DIN 1835-B.

Presné stredové vybrúsenie hrotu s úzkou priečnou reznou hranou – vďaka tomu ľahké navrtanie a vysoká tvarová presnosť centrovaného otvoru. Veľmi stabilné vďaka krátkym trieskovým drážkam.

**Popis:**

Uhly hrotu navrtávaka a špirálového vrtáka sú rovnaké.

S NC navrtávakom na rýchle navrtávanie vďaka krátkej dráhe vrtania.

**Použitie:**

**S uhlom hrotu 120°** na záber hlavných rezných hrán nasledujúceho špirálového vrtáka.

**Upozornenie:**

Použite otáčky pre skutočný Ø vrtania  
(nie všeobecne pre vonkajší Ø vrtania).

**Technický opis**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Tolerancia stopky                       | h6              |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 4 mm            |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/ot,     |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>  | 12 mm           |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 4 mm            |
| Celková dĺžka L                         | 55 mm           |
| Stopka                                  | DIN 1835 B s h6 |
| Povrchová úprava                        | TiAlN           |

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Rezný materiál          | HSS E         |
| Norma                   | Výrobná norma |
| Typ                     | N             |
| Tolerancia menovitého Ø | h6            |
| Uhol špičky             | 120 Stupeň    |
| Počet rezných hrán Z    | 2             |
| Vnútorne chladenie      | nie           |
| Farebný krúžok          | bez           |
| Druh produktu           | Navrtávač     |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný            | 87             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 56             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 50             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 37             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 31             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 12             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 6              | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 31             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 100            | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |

