

Garant

**Presný kužeľovitý záhlbník, dlhý, s 3 upínacími plochami 90°, TiAlN, Vonkajšie
Ø Dc: 25mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 150376 25 |
| GTIN | 4062406066048 |
| Trieda položky | 11M |

Popis**Prevedenie:**

Všetky záhlbníky s 3 reznými hranami, radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

Presný kužeľovitý záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C, s **dlhou valcovou stopkou**.

Špeciálna geometria s extrémne nerovnomerným rozstupom a zosúladenou prípravou rezných hrán.

Novovyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť.

Stopka **dobatočne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-čelustovom skľučovadle.

Použitie:

Presný záhlbník na výrobu **presných, okrúhlych 90° záhlbov bez vibrácií**.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Vonkajší Ø | 25 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| pre skrutky so zápustnou hlavou DIN 7991 | M12 |
| Celková dĺžka L | 118 mm |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,25 mm/ot, |
| najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od | 3,8 mm |
| Ø predvrtania | 3,8 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Tolerancia stopky | h9 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Uhol zápustného hrotu | 90 Stupeň |
| Rezný materiál | HSS |
| Členenie záhlbníkových rezov | nerovnaké |
| Norma | Výrobná norma |
| Stopka | Stopka s tromi upínacími plochami s h9 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Stupňovitý a kuželový záhlbník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 75 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 75 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 50 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 65 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 18 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| Oceľ < 55 HRC | podmienene vhodný | 8 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 16 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 10 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 12 | S |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| CuZn | vhodný | 60 | N |

| | |
|-------------------|-------------------|
| Grafit, GRP, CFRP | podmienene vhodný |
| Uni | vhodný |
| mokrú maximum | vhodný |
| suché | podmienene vhodný |