

Garant

**Presný kuželovitý záhlbník, dlhý, s 3 upínacími plochami 90°, TiAlN, Vonkajšie
Ø Dc: 12,4mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	150376 12,4
GTIN	4062406066017
Trieda položky	11M

Popis**Prevedenie:**

Všetky záhlbníky s 3 reznými hranami, radiálne podbrúsené. Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

Presný kuželovitý záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C, s **dlhou valcovou stopkou**.

Špeciálna geometria s extrémne nerovnomerným rozstupom a zosúladenou prípravou rezných hrán.

Novovyvinutá, **špeciálna povrchová úprava TiAlN** pre dlhú životnosť.

Stopka **dotatočne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-čelustovom skľučovadle.

Použitie:

Presný záhlbník na výrobu **presných, okrúhlych 90° záhlbov bez vibrácií**.

Technický opis

Ø predvrtania	2,8 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Tolerancia stopky	h9
Celková dĺžka L	108 mm
pre skrutky so zápusťnou hlavou DIN 7991	M6
Posuv f v oceli < 500 N/mm ²	0,13 mm/ot,
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	2,8 mm
Počet rezných hrán Z	3

Vonkajší Ø	12,4 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Uhol zápustného hrotu	90 Stupeň
Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	Výrobná norma
Stopka	Stopka s tromi upínacími plochami s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	75	N
Hliník > 10 % si	vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	18	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	16	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	60	N
Grafit, GRP, CFRP	podmienene vhodný		

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný