

**Garant****TK stupňovitý vrták GARANT Master Steel FEED, TiAlN, pre závit: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	125035 M5
GTIN	4062406066444
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Mimoriadne vhodný pre stroje s vysokým príkonom a stabilnými pracovnými podmienkami.

Tolerancia priemeru prvého stupňa: h 7.

Na vytvorenie **optimálnych otvorov pod závit**. Vytvorí **ideálne pracovné podmienky** pre následné obrábanie. Rezný Ø otvoru je určený pre vyrábaný závit, pre normované závity a **vysokú procesnú bezpečnosť závitového vrtáka**. Zahĺbenie 90° pre závit **sa vytvorí v jednom pracovnom kroku** s otvorom pre závit.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/ot,
Ø D <sub>2</sub> 2. schodík s úkosom h7	5,5 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	28 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
pre závit	M5
Počet zubov Z	3
Stúpanie závitov	0,8
Druh závitov	M
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar

Ø D <sub>1</sub> 1. schodík	4,25 mm
Veľkosť schodíka L <sub>1</sub> 1. schodík	13,6 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	m7
Uhol špičky	145 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	S
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	80	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný