

Garant**TK stupňovitý vrták GARANT Master Steel FEED, TiAlN, pre závit: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 125035 M6 |
| GTIN | 4062406066451 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

3-rezný vrták, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Mimoriadne vhodný pre stroje s vysokým príkonom a stabilnými pracovnými podmienkami.

Tolerancia priemeru prvého stupňa: h 7.

Na vytvorenie **optimálnych otvorov pod závit**. Vytvorí **ideálne pracovné podmienky** pre následné obrábanie. Rezný Ø otvoru je určený pre vyrábaný závit, pre normované závity a **vysokú procesnú bezpečnosť závitového vrtáka**. Zahĺbenie 90° pre závit **sa vytvorí v jednom pracovnom kroku** s otvorom pre závit.

Technický opis

| | |
|--|-----------------|
| pre závit | M6 |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,32 mm/ot, |
| Ø D ₂ 2. schodík s úkosom h7 | 6,6 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 41 mm |
| Celková dĺžka L | 79 mm |
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Počet zubov Z | 3 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Druh závit | M |
| Stúpanie závitov | 1 |

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø D ₁ 1. schodík | 5,1 mm |
| Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík | 16,5 mm |
| Séria | Master Steel |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Tolerancia menovitého Ø | m7 |
| Uhol špičky | 145 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Uhol úrovne zahĺbenia | 90 Stupeň |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Použitie pri type otvora | pri slepom a priechodnom otvore |
| Druh produktu | Stupňovitý vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 160 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 130 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 60 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 60 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 50 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 40 | S |
| GG | vhodný | 130 | K |
| GGG | vhodný | 80 | K |
| Uni | vhodný | | |

| | |
|-----------------|--------|
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |