

Garant**TK stupňovitý vrták GARANT Master Steel FEED, TiAlN, pre závit: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	125035 M10
GTIN	4062406066482
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

3-rezný vrták, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Mimoriadne vhodný pre stroje s vysokým príkonom a stabilnými pracovnými podmienkami.

Tolerancia priemeru prvého stupňa: h 7.

Na vytvorenie **optimálnych otvorov pod závit**. Vytvorí **ideálne pracovné podmienky** pre následné obrábanie. Rezný Ø otvoru je určený pre vyrábaný závit, pre normované závity a **vysokú procesnú bezpečnosť závitového vrtáka**. Zahĺbenie 90° pre závit **sa vytvorí v jednom pracovnom kroku** s otvorom pre závit.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	55 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,44 mm/ot,
Ø D_2 2. schodík s úkosom h7	11 mm
Celková dĺžka L	102 mm
pre závit	M10
Stúpanie závitov	1,5
Počet zubov Z	3
Druh závitov	M
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar

Ø D ₁ 1. schodík	8,6 mm
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík	25,5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	m7
Uhol špičky	145 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	40	S
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	80	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný