

**Garant****NC navrtávak HSS-E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	1121105
GTIN	4045197001269
Trieda položky	11A

**Popis****Prevedenie:**

≥ Ø 6 mm s unášacou plochou podľa DIN 1835-B.

Presné stredové vybrúsenie hrotu s úzkou priečnou reznou hranou – vďaka tomu ľahké navrtanie a vysoká tvarová presnosť centrovaného otvoru. Veľmi stabilné vďaka krátkym trieskovým drážkam.

**Popis:**

Uhly hrotu navrtávaka a špirálového vrtáka sú rovnaké.

S NC navrtávakom na rýchle navrtávanie vďaka krátkej dráhe vrtania.

**Použitie:**

**S uhlom hrotu 120°** na záber hlavných rezných hrán nasledujúceho špirálového vrtáka.

**Upozornenie:**

Použite otáčky pre skutočný Ø vrtania (nie všeobecne pre vonkajší Ø vrtania).

**Technický opis**

Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	15 mm
Posuv $f$ v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/ot,
Menovité -Ø $D_c$	5 mm
Ø stopky $D_s$	5 mm
Celková dĺžka $L$	60 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h6
Uhol špičky	120 Stupeň
Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Navrtávač

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	87	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	S
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	vhodný	100	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

