

**Garant**

**Presný kužeľový záhlbník s nerovnomerným delením 90°, AlTiCN, Vonkajšie  
Ø Dc: 25mm**


**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	150389 25
GTIN	4062406073343
Trieda položky	11M

**Popis**
**Prevedenie:**

**Všetky záhlbníky s 3 reznými ranami, radiálne podbrúsené.**

Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

Presný kužeľový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C.

Špeciálna geometria s **rovnakou roztečou** a koordinovanou prípravou reznej hrany.

Novo vyvinutý povlak AlTiCN, najmä **na nehrdzavejúce ocele**.

**Použitie:**

Presný záhlbník na výrobu **presných, okrúhlych 90° záhlbov bez vibrácií**.

**Technický opis**

Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Ø predvrtania	3,8 mm
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	3,8 mm
pre skrutky so zápustnou hlavou DIN 7991	M12
Celková dĺžka L	67 mm
Počet rezných hrán Z	3
Tolerancia stopky	h9
Vonkajší Ø	25 mm

Povrchová úprava	AlTiCN
Uhol zápustného hrotu	90 Stupeň
Rezný materiál	HSS E
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 335 C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	53	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	40	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	35	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13	S
GG(G)	podmienene vhodný	30	K
CuZn	podmienene vhodný	42	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

