

Garant

**Presný kužeľový záhlbník s nerovnomerným delením 90°, AlTiCN, Vonkajšie
Ø Dc: 4,3mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	150389 4,3
GTIN	4062406073213
Trieda položky	11M

Popis**Prevedenie:**

Všetky záhlbníky s 3 reznými ranami, radiálne podbrúsené.

Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

Presný kužeľový záhlbník, vyrobený s prísnejšími výrobnými toleranciami ako podľa DIN335-C.

Špeciálna geometria s **rovnakou roztečou** a koordinovanou prípravou reznej hrany.

Novo vyvinutý povlak AlTiCN, najmä **na nehrdzavejúce ocele**.

Použitie:

Presný záhlbník na výrobu **presných, okrúhlych 90° záhlbov bez vibrácií**.

Technický opis

Ø predvrtania	1,3 mm
Vonkajší Ø	4,3 mm
pre skrutky so zápusťou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Tolerancia stopky	h9
Ø stopky D _s	4 mm
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	1,3 mm
Celková dĺžka L	40 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/ot,

Počet rezných hrán Z	3
Povrchová úprava	AlTiCN
Uhol zápustného hrotu	90 Stupeň
Rezný materiál	HSS E
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 335 C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlbník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	53	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	40	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	35	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	18	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	13	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	13	S
GG(G)	podmienene vhodný	30	K
CuZn	podmienene vhodný	42	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

