

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ E, TiAlN, MF: 12X1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 137183 12X1 |
| GTIN | 4045197705372 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na **univerzálne použitie** na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Tvar E (nábeh: 1,5 – 2 chody) na čo najväčšie hĺbky závitů.

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlýmenné závitníkové skľučovadlo GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD) zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

| | |
|-------------------------|------------|
| Ø otvoru pod závit | 11 mm |
| Počet rezných hrán Z | 4 |
| Počet napínacích drážok | 4 |
| Ø závitů | 12 mm |
| Stúpanie závitů | 1 mm |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Celková dĺžka L | 100 mm |
| Ø stopka štvorhranu | 9 mm |
| Tolerančná trieda | ISO 2X 6HX |
| Rezný materiál | HSS E PM |

| | |
|--------------------------|--|
| Norma | Výrobná norma |
| Hĺbka závitů | 36 mm |
| Druh závitů | MF |
| Velkosť závitů | M12×1 |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Vrcholový uhol závitů | 60 Stupeň |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Forma nábehu | E |
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Stopka | DIN 1835 B s h5 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Použitie pri type otvoru | do 3×D pri slepom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre synchronne obrábanie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 32 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 32 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 33 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 7 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 11 | M |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|----|---|
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 | M |
| CuZn | podmienene vhodný | 30 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |