

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ C, DLC, G: G3/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137344 G3/8
GTIN	4045197705549
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**.

Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Použitie:**

**Na cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	4
Počet napínacích drážok	4
Ø otvoru pod závit	15,25 mm
Chodov na palec	19
Ø závit	16,66 mm
Stúpanie závitov	1,337 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková dĺžka L	100 mm

Ø stopka štvorhranu	9 mm
Hĺbka závitú	41,65 mm
Veľkosť závitú	G3/8
Povrchová úprava	DLC
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	Výrobná norma
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladienie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	20	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N
CuZn	vhodný	35	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
vzduch	vhodný