

**Garant****Strojný závitník pre synchronónne vretená HSS-E-PM typ E, DLC, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137345 G1/8
GTIN	4045197705563
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**.

Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Tvar E** (zárez: 1,5 – 2 chody) na čo najväčšie hĺbky závit.

**Použitie:**

**Na cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové sklučovadlo

**GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Počet rezných hrán Z	3
Chodov na palec	28
Ø závit	9,73 mm
Počet napínacích drážok	3
Stúpanie závitov	0,907 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm

Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Hĺbka závitú	24,33 mm
Veľkosť závitú	G1/8
Povrchová úprava	DLC
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	Výrobná norma
Forma nábehu	E
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	20	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N

CuZn	vhodný	35	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		