

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM IK/typ C, DLC, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137346 G1/2
GTIN	4045197705631
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**.

Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava DLC sp²** najnovšej generácie. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** pre maximálnu trvanlivosť.

Použitie:

Na cylindrický Whitworthov závit DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové sklučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	5
Ø závit	20,96 mm
Ø otvoru pod závit	19 mm
Stúpanie závitov	1,814 mm
Chodov na palec	14
Počet napínacích drážok	5
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D _s	16 mm

Celková dĺžka L	125 mm
Ø stopka štvorhranu	12 mm
Hĺbka závitú	52,4 mm
Veľkosť závitú	G1/2
Povrchová úprava	DLC
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	Výrobná norma
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	20	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N

CuZn	vhodný	35	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		