

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137810 G1/8
GTIN	4045197705709
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na **univerzálne použitie** na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Použitie:

Na cylindrický Whitworthov závit DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Stúpanie závitov	0,907 mm
Ø závit	9,73 mm
Počet napínacích drážok	3
Počet rezných hrán Z	3
Chodov na palec	28
Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D _s	8 mm
Celková dĺžka L	90 mm

Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Hĺbka závitú	29,19 mm
Veľkosť závitú	G1/8
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	Výrobná norma
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladienie	nie
Použitie pri type otvoru	do 3xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	32	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	32	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	33	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9	M
CuZn	podmienene vhodný	30	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		