

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM IK/typ C, TiAlN, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137816 G1/2
GTIN	4045197705815
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na **univerzálne použitie** na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %). S **vnútorným prívodom chladiaceho média** pre maximálnu trvanlivosť.

**Použitie:**

**Pre valcový rúrkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (nie pre spoje utesnené závitom).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	5
Ø závit	20,96 mm
Stúpanie závitov	1,814 mm
Chodov na palec	14
Počet napínacích drážok	5
Ø otvoru pod závit	19 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm

Celková dĺžka L	125 mm
Ø stopka štvorhranu	12 mm
Hĺbka závitú	62,88 mm
Veľkosť závitú	G1/2
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	Výrobná norma
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	32	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	32	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	33	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
CuZn	podmienene vhodný	30	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		