

**Garant****Strojný závitník ISO 228 +0,05 mm, vaporizovaný, G: G3/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137360 G3/8
GTIN	4045197705662
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:**

Povrch vaponizovaný, zabránilo sa zváraniu za studena.

**Trieda tolerancie: ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**

**Použitie:**

**Pre valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

Pre obrobky, ktoré sú opatrené **galvanickou ochrannou vrstvou** alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

**Odporúčanie:**

Odporúčame vyvŕtať **pilotný otvor s  $\varnothing$  0,05mm** väčším, **ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

**Technický opis**

Chodov na palec	19
Počet napínacích drážok	3
$\varnothing$ otvoru pod závit	15,25 mm
$\varnothing$ závit	16,66 mm
Počet rezných hrán Z	3
Stúpanie závitov	1,337 mm
Rezný materiál	HSS E
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Celková dĺžka L	100 mm
$\varnothing$ stopka štvorhranu	9 mm

Hĺbka závitú	49,98 mm
Veľkosť závitú	G3/8
Povrchová úprava	vaporizovaný
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 3xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre konvenčné obrábanie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	13	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
CuZn	podmienene vhodný	13	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	podmienene vhodný		