

Garant

**Fréza s vysokým posuvom GARANT Power Q, so závitom, Ø D / počet čepielok
Z: 42/3mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 212816 42/3 |
| GTIN | 4062406074821 |
| Trieda položky | 210 |

Popis**Náhradný diel:**

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219812 (15IP; 5,0Nm).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 5,0** s čepelou č. **674252 vel. 15IP**.

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Ø D ₂ | 29 mm |
| Vrtacie cirkulárové frézy Ø D _{max} | 82 mm |
| Počet rezných hrán Z | 3 |
| Vrtacie cirkulárové frézy Ø D _{min} | 68 mm |
| Ø D ₃ | 26 mm |
| Montážny závit M | M16 |
| Séria | Power Q |
| Vnútorné chladenie | áno |
| Uhol rampy α _{max} | 2,05 Stupeň |

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Ø rezných hrán D_c | 42 mm |
| vhodná otočná rezná platnička | XDM.120516 |
| Celková dĺžka L_{celk} | 60 mm |
| Ø D_1 h6 | 17 mm |
| Vítacie cirkulárové frézy a_p | 1,5 mm |
| Dĺžka rampy L pre α_{max} | 22,34 mm |
| Prevedenie stopky | so závitom |
| Použitie frézy | Cirkulárna fréza |
| Použitie frézy | Ramping |
| Použitie frézy | Kruhové frézovanie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Výmena nástrojov | PowerCard |
| Druh produktu | Kopírovacia fréza |

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený
uťahovací moment 5,0

211750 5,0

Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus®
15IP

674252 15IP