

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM IK/typ C, DLC, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137346 G1/8
GTIN	4045197705600
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na univerzálne použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**.

Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava DLC sp²** najnovšej generácie. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

S **vnútorným prívodom chladiaceho média** pre maximálnu trvanlivosť.

Použitie:

Na cylindrický Whitworthov závit DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové sklučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Stúpanie závitov	0,907 mm
Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Chodov na palec	28
Počet napínacích drážok	3
Ø závit	9,73 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D _s	8 mm

Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Hĺbka závitů	24,33 mm
Veľkosť závitů	G1/8
Povrchová úprava	DLC
Druh závitů	G
Vrcholový uhol závitů	55 Stupeň
Norma	Výrobná norma
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
PMMA akryl	vhodný	25	N
PA 66 GF30	podmienene vhodný	20	N
PTFE CF25	vhodný	25	N
Cu	vhodný	55	N

CuZn	vhodný	35	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		